

LUME CYLINDER



RENDIMIENTO DURADERO SIN PAUSAS

MEGAWATER

Hasta 20% más agua caliente. Gracias a su innovador sistema de estratificación.



Sistema ECO. Tecnología que reduce el tiempo de espera.



Máxima durabilidad. Tanque con recubrimiento Ti+ Sapphire Enamel.



Gran eficiencia en rendimiento. Resistencia con recubrimiento Ti+ Sapphire.



Agua segura libre de bacterias. Combate hasta el 99,99% de bacterias, incluso la legionela.



Mínimo mantenimiento. Ánodo de larga duración en aleación Magnesio + Cerio.

LUME CYLINDER

Termostato de agua eléctrico Midea



FTO128

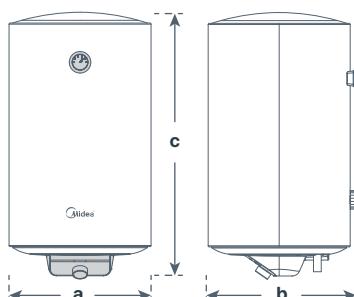


- Tanque sinterizado Ti+ Zafiro, anticorrosivo y anti calcáreo
- Resistencia Inox SUS316L con sinterizado Ti+ Zafiro
- Ánodo de larga duración de aleación de Magnesio+Cerio
- Sistema anti bacteria 99,99% certificado SGS
- Sistema estratificación MEGA WATER. 20% más de suministro
- Protección sobrecalentamiento
- Protección calentamiento en seco

MEGAWATER



MODELO	TE03050	TE03080	TE03100
Capacidad	50 L	80 L	100 L
Clasificación energética	C	C	C
Número de usuarios recomendado	2-3	2-4	3-5
Rango de temperatura	30-80 °C	30-80 °C	30-80 °C
Presión máxima de trabajo	7,5 bar	7,5 bar	7,5 bar
Tensión de entrada	220-240V 50/60Hz	220-240V 50/60Hz	220-240V 50/60Hz
Potencia eléctrica	1500 W	1500 W	1500 W
Tiempo de recuperación a 40 °C	61 min	98 min	122 min
Panel de control	Mecánico	Mecánico	Mecánico
Conexiones de entrada/salida	G 1/2	G 1/2	G 1/2
Peso neto	17,10 kg	24 kg	28,10 kg
Peso con agua	67 kg	104 kg	128 kg
Longitud del cable eléctrico	1,5 m	1,5 m	1,5 m
Dimensiones (a/b/c)	385 x 385 x 715 mm	450 x 450 x 745 mm	450 x 450 x 895 mm



Accesorios incluidos:

- Válvula de cobre de seguridad.
- Guía X-Holder.

Distribuido por:



* Garantía condicionada a compromiso de mantenimiento.